

18.06. / AGENDA



08.00 – 09.00	MEET & GREET
09.00 – 09.20	Begrüßung durch MFSOFTWARE und AUTODESK
09.20 – 10.00	EU-Regulierung im Kunststoffbereich DR. ALEXANDER KRONIMUS / PLASTICS EUROPE (DE)
10.10 – 10.30	Umgang mit Chargenschwankungen bei Post-Consumer Rezyklaten PC/ABS DR. JULIAN HEINISCH / LG CHEM EUROPE GMBH (DE)
10.30 – 11.00	Ausbreitung von Unsicherheiten in der Spritzgussimulation – Umgang mit der Variabilität von Rezyklaten im virtuellen Design DR. CAMILO CRUZ / ROBERT BOSCH GMBH (DE)
11.00 – 11.30	KAFFEPAUSE / AUSSTELLUNG
11.30 – 12.00	Intelligente Parameteroptimierung im Spritzgießen durch Mensch-Maschine-Kooperation in Simulation und Realität YANNIK LOCKNER / OSPHIM GMBH (DE)
12.00– 12.30	MOLDFLOW 2024: Reflektion und Ausblick HANNO VAN RAALTE / AUTODESK INC. (USA)
12.30 – 13.45	MITTAGSPAUSE / AUSSTELLUNG
13.45 – 14.15	twino: Erweitertes Produktivitäts-Tool für die Abmusterung AKASH CASTELINO / INPRO (DE)
14.15 – 14.45	Erweiterung der Simulationmöglichkeiten von MOLDFLOW mit Synergy API und Python am Beispiel des Folienhinterspritzens PROF. THOMAS LUCYSHYN / MONTANUNIVERSITÄT LEOBEN (A)
14.45 – 15.15	LFT-Tape-Unterböden für die Elektromobilität: Thermalsimulation mittels SimuTerm als Grundlage für eine robuste Fließpresssimulation DR. MARTIN HOHBERG / SIMUTENCE GMBH (DE)
15.15 – 15.45	KAFFEPAUSE / AUSSTELLUNG
15.45 – 16.15	Connected Engineering von Kunststoffteilen mit Synera HENDRIK SCHÜTTE / CODE PRODUCT SOLUTIONS (NL) ANDREW SARTORELLI / SYNERA GMBH (DE)
16.15 – 16.45	Vorhersage der Stabilität eines Kerns basierend auf einem praktischen/realen Fall BINIAM GEBREYOHANNES & SIMON HADBA / FORTEQ GROUP (CH)
16.45 – 17.15	Umfängliche Betrachtung der Werkzeugsteifigkeit und Betriebsfestigkeit TILMAN GRÖSSER / PLASTICS ENGINEERING GROUP GMBH (DE)

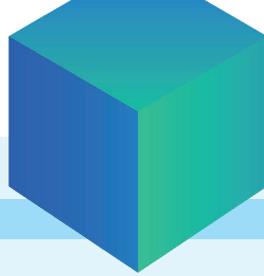
EUROPEAN MOLDFLOW® USER MEETING 2024

18.06. / WORKSHOPS

08.00 – 09.00	MEET & GREET
10.30 – 11.00	Auswirkung der Angusstechnik auf die Schmelztemperatur (dt) KLAUS-PETER BÄNSCH / VEREIDIGTER SACHVERSTÄNDIGER FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU
11.00 – 11.30	KAFFEPAUSE / AUSSTELLUNG
11.30 – 12.00	Upgrade parts' crashworthiness by exploiting injection molding manufacturing effects BETA CAE SYSTEMS SA
12.30 – 13.45	MITTAGSPAUSE / AUSSTELLUNG
13.45 – 14.15	Trainings in the MOLDFLOW ACADEMY – A brief insight into the special processes such as Gas Injection, MuCell and ICM MF SOFTWARE GMBH
14.15 – 14.45	Hands-on with twino INNOVATIONSGESELLSCHAFT FÜR FORTGESCHRITTENE PRODUKTIONSSYSTEME IN DER FAHRZEUGINDUSTRIE MBH
14.45 – 15.15	Initial injection molding process setup by machine learning- Workflows in the OSPHIM WEB platform OSPHIM GMBH
15.15 – 15.45	KAFFEPAUSE / AUSSTELLUNG
15.45 – 16.15	MOLDFLOW Pay Per Use – Subscription via Autodesk Flex Token MF SOFTWARE GMBH
16.15 – 16.45	Live Demo of the Synera MOLDFLOW Connector CODE PRODUCT SOLUTIONS & SYNERA GMBH
16.45 – 17.15	Leveraging AI in multiscale simulations for reliable reinforced plastics design HEXAGON



19.06. / AGENDA



06.45 – 07.15	MOLDFLOW® Hot Runners
08.00 – 08.55	MEET & GREET
08.55 – 09.00	Begrüßung
09.00 – 09.30	Einfluss der Materialdaten-Qualität auf Schwindungs- und Verzugsergebnisse BLAZEJ PALUSZYNSKI / BASF SE (DE)
09.30 – 10.00	Validierungstool für die Spritzgießsimulation DR. PHILIPP BRUNS / ENVALIOR DEUTSCHLAND GMBH (DE)
10.00 – 10.30	Sensitivitätsanalyse der Hauptparameter des Cross-WLF-Modells zur verbesserten Simulation des Mikrospritzgießprozesses DR. GIANLUCA TROTTA / CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE STIIMA (I)
10.30 – 11.00	KAFFEPAUSE / AUSSTELLUNG
11.00 – 11.30	Kompensation von Formteilverzug im Spritzgießen durch lokalen Einsatz von thermisch gespritzten keramischen Heizschichten SEBASTIAN SCHWAN / IKV AACHEN (DE)
11.30 – 12.00	Verbesserung der Simulationsgenauigkeit beim Spritzgießen: Eine Geschichte der Untersuchung von MOLDFLOW Rotational Diffusion (MRD) Parametern unter Verwendung eines Design of Experiments (DOE) Ansatzes THOMAS WILLERER / WEBASTO SE (DE)
12.00 – 12.45	Autodesk MOLDFLOW: Neues aus Forschung und Entwicklung DR. FRANCO COSTA / AUTODESK INC. (AUS)
12.45 – 14.00	MITTAGSPAUSE / AUSSTELLUNG
14.00 – 14.30	Thermoelastizität bei spritzgegossenen Bauteilen ETHAYAKKANNAN SHANMUGAVEL / HELLA INDIA AUTOMOTIVE PRIVATE LIMITED (IND)
14.30 – 15.00	Verzugsvorhersage auf dem Prüfstand. Ein Vergleich von simuliertem und gemessenem Verzug mittels Formteilen aus einem Spritzguss-Versuchswerkzeug MICHAEL KÄFER / MELECS EWS GMBH (A)
15.00 – 15.30	Automatisierte Optimierung der Angussposition – Analyse eines Bauteilentwicklungsprozesses und experimentelle Überprüfung FELIPE PORCHER, TU BERLIN / PAUL BORGER, BSH HAUSGERÄTE GMBH (DE)
15.30 – 15.45	Verabschiedung SVEN THEISSEN / MF SOFTWARE GMBH (DE)
15.45	SNACKS

EUROPEAN MOLDFLOW® USER MEETING 2024

19.06. / WORKSHOPS

06.45 – 07.15	MOLDFLOW® Hot Runners
08.00 – 08.55	MEET & GREET
09.00 – 09.30	Auswirkung der Angusstechnik auf die Schmelztemperatur (Deutsch) KLAUS-PETER BÄNSCH / VEREIDIGTER SACHVERSTÄNDIGER FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU
09.30 – 10.00	Initial injection molding process setup by machine learning – Workflows in the OSPHIM WEB platform OSPHIM GMBH
10.00 – 10.30	Trainings in the MOLDFLOW Academy – Fusion Simulation Extension MF SOFTWARE GMBH
10.30 – 11.00	KAFFEPAUSE / AUSSTELLUNG
11.00 – 11.30	Hands-on with twino INNOVATIONSGESELLSCHAFT FÜR FORTGESCHRITTENE PRODUKTIONSSYSTEME IN DER FAHRZEUGINDUSTRIE MBH
11.30 – 12.00	Upgrade parts' crashworthiness by exploiting injection molding manufacturing effects BETA CAE SYSTEMS SA
12.45 – 14.00	MITTAGSPAUSE / AUSSTELLUNG
14.00 – 14.30	Live Demo of the Synera MOLDFLOW Connector CODE PRODUCT SOLUTIONS & SYNERA GMBH)
15.45	SNACKS

Workshops in englischer Sprache, sofern nicht ausdrücklich anders angegeben

